

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



### Комплекс Витаминов Группы В, BioActive Complete B-Complex, Life Extension, 60 вегетарианских капсул

Life Extension

Код товара: LEX19456



#### Рекомендуется при:

- нарушениях памяти
- рассеянности внимания
- расстройствах нервной системы
- заболеваниях сердечно-сосудистой системы
- нарушении цикла сна

| Элемент  | Вес  | Единица | Процент |
|--|------|---------|---------|
| Порция   | 2    | Капсула |         |
| Порций в упаковке                                      | 30   |         |         |
| Тиамин (витамин B1) (в виде гидрохлорида тиамин)       | 100  | мг      | 8333    |
| Рибофлавин (витамин B2)                                | 75   | мг      | 5769    |
| Ниацин (как ниацинамид) (витамин B-3)                  | 100  | мг*     | 625     |
| Витамин B6 (как пиридоксин HCl и пиридоксал 5' фосфат) | 100  | мг      | 5882    |
| Фолат (в виде кальциевой соли L-5-метилтетрагидрофата) | 400  | мкг***  | 100     |
| Витамин B12 (как метилкобаламин)                       | 300  | мкг     | 12 500  |
| Биотин (витамин B7)                                    | 1000 | мкг     | 3333    |
| Пантотеновая кислота (как пантотенат кальция)          | 500  | мг      | 10 000  |
| Кальций (как фосфат кальция)                           | 90   | мг      | 7       |
| Инозит   | 100  | мг      | **      |
| ПАБА (пара-аминобензойная кислота)                     | 50   | мг      | **      |

\*\* Суточная норма не определена.

\* NE (эквивалент ниацина)

---

\*\*\* DFE (пищевой фолатный  
эквивалент)

---